



Transpaleta Serie A Rider

con capacidades de 2.000kg a 3.000kg

La transpaleta Rider es uno de los modelos de transpaleta de la serie A. Emplea la tecnología de propulsión de CA más novedosa caracterizada por un elevado rendimiento, confort, seguridad y fiabilidad, así como bajo coste de mantenimiento. Es la herramienta ideal para operaciones pesadas y de transporte a largas distancias.

Aspecto

- / La transpaleta Serie A Rider combina un diseño industrial con líneas aerodinámicas, dimensiones compactas y principios ergonómicos en sintonía con las últimas tendencias en diseño.
- / Los procesos de estampación de acero y moldeo de inyección aplicados en los protectores delanteros y traseros le confieren resistencia y durabilidad y ayudan a proteger el medio ambiente.

Alto Rendimiento

- / Sistema de dirección eléctrico (EPS, por sus siglas en inglés) de serie para aumentar la flexibilidad.
- / Su motor de tracción de CA no solo le confiere buenas propiedades de aceleración y capacidad de escalada, sino que además emite poco calor, carece de escobillas y está libre de mantenimiento.
- / Sistema de control de CA CURTIS de última generación, preciso y suave.
- / La conexión de bus CAN permite extraer todos los datos de la carretilla para su inspección y mejora la transmisión de datos, haciéndola más rápida y fiable.
- / Frenos regenerativos para recargar la batería al reducir la velocidad de la marcha, con capacidad de estacionamiento en pendiente.
- / Todas las piezas importantes, tales como los interruptores, conectores, el indicador de la batería o el contador de horas son de marcas prestigiosas.

Seguridad

- / Reducción automática de velocidad al girar.
- / Su bastidor estampado ofrece más seguridad al operario.
- / Tres sistemas de frenos (regenerativos, de inversión de corriente y de estacionamiento) garantizan un manejo seguro.
- / Su capacidad de estacionamiento en pendientes mejora la seguridad.
- / El botón de freno situado en el timón permite evitar daños al operario.
- / Su sistema electrónico de limitación de elevación incluido de serie protege el motor de la bomba frente a daños y ayuda a ahorrar energía.
- / Función de velocidad superlenta para desplazarse despacio y apilar mercancías en espacios reducidos.

Mantenimiento

- / Motor de CA sin escobillas de carbón, libre de mantenimiento y rentable.
- / Indicador de batería integrado, contador de horas e instrumento de autodiagnóstico.
- / Capó completamente abierto, fácil acceso a todos los componentes y fácil mantenimiento.
- / Todos los ejes disponen de camisas lubricadas y depósito de aceite para mayor comodidad de mantenimiento y una larga vida útil.



El pedal dispone de un diseño capaz de absorber los impactos que aumenta enormemente la comodidad del operario y reduce la fatiga.



Diseño optimizado de estructura para garantizar una buena visibilidad y facilidad de entrada en el palet.

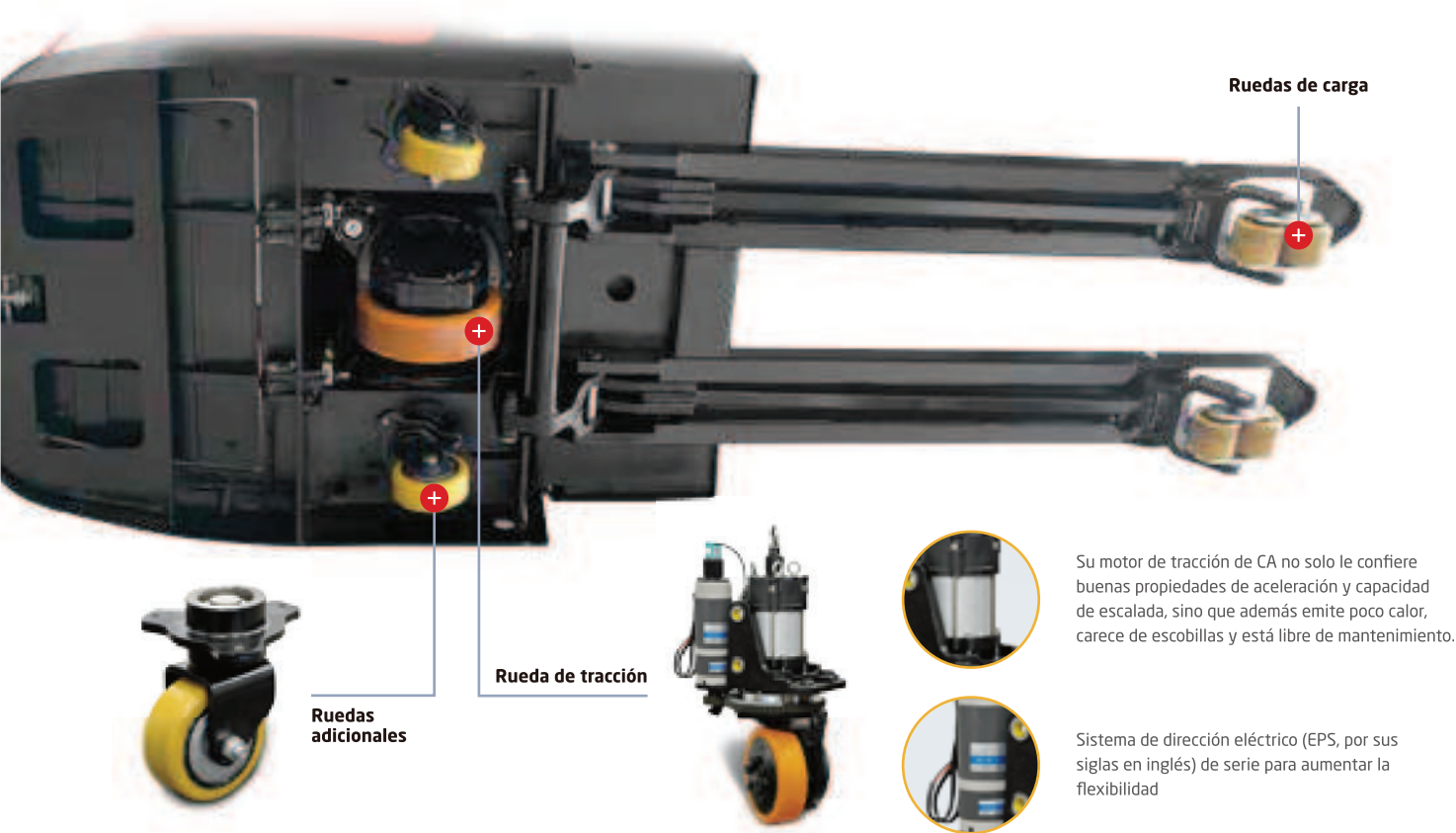


El cambio lateral de batería es una característica de serie.



Timón sencillo y atractivo diseñado pensando en la comodidad del operario. Permite realizar todas las operaciones con una sola mano.

Su diseño con 5 puntos de apoyo, centro de gravedad bajo y chasis con estructura de acero de alta resistencia le confiere una mayor capacidad de carga residual y una mayor vida útil.



Fiabilidad

- / Su singular sistema de suspensión flotante garantiza un buen agarre para las ruedas de tracción y una estabilidad excelente.
- / Dispone de conectores impermeables de importación y tiene todos los conductores y cables protegidos, lo que le confiere una gran fiabilidad a su sistema eléctrico. Emplea sensores de proximidad sin contacto que mejoran la seguridad y la fiabilidad.
- / Unidad hidráulica de alta calidad con un bajo nivel de ruidos y vibraciones que le confiere una alta fiabilidad en las operaciones de elevación y descenso.
- / Horquillas estampadas para mayor resistencia y guía de puntas para mayor eficiencia.
- / El cable de alimentación está fijado a la carrocería de la carretilla para evitar daños a la batería.

Comodidad

- / Conducción suave y una experiencia de manejo más confortable gracias al nuevo diseño de su sistema de suspensión flotante.
- / Sus compactas dimensiones y su diseño semicircular permiten operar en espacios reducidos, y el diseño en cuña de su chasis aumenta enormemente su capacidad de adelantamiento.

Especificaciones de serie

- / Motor de propulsión de CA
- / Controlador de CA CURTIS
- / Sistema de dirección eléctrico (EPS)
- / Interruptor de parada de emergencia
- / Horquilla de 1150 mm de longitud
- / Cambio de batería lateral
- / Indicador de batería multifunción
- / Tecnología de bus CAN
- / Anchura exterior de la horquilla: 540mm
- / Reducción automática de la velocidad al doblar esquinas
- / Unidad hidráulica de importación
- / Interruptor de frenado

Opciones

- / Diferentes longitudes de horquilla
- / Diferentes capacidades de batería

Transpaleta Serie A Rider

Datos de identificación	1.1	Fabricante		HANGCHA GROUP CO.,LTD.			
	1.2	Denominación de tipo del fabricante		CBD20-ABC1S-SU	CBD20-AC1S-SU	CBD30-ABC1S-SU	CBD30-AC1S-SU
	1.3	Accionamiento: eléctrico (batería o red eléctrica), diésel, gasolina, gas		Eléctrico	Eléctrico	Eléctrico	Eléctrico
	1.4	Tipo de operario: manual, a pie, montado, sentado, preparador de pedidos		Montado	Montado	Montado	Montado
	1.5	Capacidad nominal/carga nominal	Q (kg/lb)	2000/4409	2000/4409	3000/6614	3000/6614
	1.6	Distancia al centro de carga	c (mm/in)	600/23.6	600/23.6	600/23.6	600/23.6
	1.9	Distancia entre ejes	y (mm/in)	1505/59.3	1505/59.3	1505/59.3	1505/59.3
Peso	2.1	Peso de servicio	kg/lb	825/1819	880/1940	880/1940	920/2028
Neumáticos, chasis	3.1	Neumáticos: caucho macizo, superelásticos, con cámara de aire, de poliuretano		PU	PU	PU	PU
	3.2	Tamaño de neumáticos delanteros	mm/in	ø85×80 / 3.3×3.1	ø85×80 / 3.3×3.1	ø85×80 / 3.3×3.1	ø85×80 / 3.3×3.1
	3.3	Tamaño de neumáticos traseros	mm/in	ø230×75 / 9.1×3	ø230×75 / 9.1×3	ø230×75 / 9.1×3	ø230×75 / 9.1×3
	3.4	Ruedas adicionales (dimensiones)	mm/in	ø125×50 / 4.9×2	ø125×50 / 4.9×2	ø125×50 / 4.9×2	ø125×50 / 4.9×2
	3.5	Número de ruedas delanteras / traseras (x = ruedas de tracción)		1×+2/4	1×+2/4	1×+2/4	1×+2/4
	3.6	Vía trasera	b10 (mm/in)	575/22.6	575/22.6	575/22.6	575/22.6
Dimensiones	3.7	Vía delantera	b11 (mm/in)	370/14.6	370/14.6	370/14.6	370/14.6
	4.3	Elevación libre	h2 (mm/in)	125/4.9	125/4.9	125/4.9	125/4.9
	4.19	Longitud total	l1 (mm/in)	2372/93.4	2372/93.4	2372/93.4	2372/93.4
	4.21	Anchura total	b1 (mm/in)	800/31.5	800/31.5	800/31.5	800/31.5
	4.22	Dimensiones de la horquilla	s/e/l mm/(in)	64/170/1150 (2.5/6.7/45.3)	64/170/1150 (2.5/6.7/45.3)	64/170/1150 (2.5/6.7/45.3)	64/170/1150 (2.5/6.7/45.3)
	4.25	Distancia entre los brazos de la horquilla	bs mm/(in)	540/680 (21.3/26.8)	540/680 (21.3/26.8)	540/680 (21.3/26.8)	540/680 (21.3/26.8)
	4.31	Distancia hasta el suelo, con carga, bajo el mástil	m1 (mm/in)	21/0.8	21/0.8	21/0.8	21/0.8
	4.34.1	Anchura de pasillo para palets de 1000 x 1200 en sentido transversal	Ast (mm/in)	2504 ¹⁾ /98.6	2504 ¹⁾ /98.6	2504 ¹⁾ /98.6	2504 ¹⁾ /98.6
	4.34.2	Anchura de pasillo para palets de 800 x 1200 en sentido longitudinal	Ast (mm/in)	2554 ²⁾ /100.6	2554 ²⁾ /100.6	2554 ²⁾ /100.6	2554 ²⁾ /100.6
	4.35	Radio de giro	Wa (mm/in)	2134 ³⁾ / 84	2134 ³⁾ / 84	2134 ³⁾ / 84	2134 ³⁾ / 84
Datos de rendimiento	5.1	Velocidad de desplazamiento con/sin carga	km/h (mph)	6.5/7.0 (4/4.3)	9.0/9.5 (5.6/5.9)	5.5/7.0 (3.4/4.3)	7.5/9.5 (4.7/5.9)
	5.2	Velocidad de elevación con/sin carga	m/s (ft/min)	0.047/0.064 (9.2/12.6)	0.047/0.064 (9.2/12.6)	0.036/0.053 (7.1/10.4)	0.036/0.053 (7.1/10.4)
	5.3	Velocidad de descenso con/sin carga	m/s (ft/min)	0.075/0.071 (14.8/13.8)	0.075/0.071 (14.8/13.8)	0.060/0.058 (11.8/11.4)	0.060/0.058 (11.8/11.4)
	5.8	Pendiente superalbe	%	5/16	8/16	5/16	8/16
	5.10	Freno de servicio		Electromagnético	Electromagnético	Electromagnético	Electromagnético
Motor eléctrico	6.1	Motor de tracción	kW/CV	1.5/2.0	2.2/3.0	1.5/2.0	2.2/3.0
	6.2	Potencia de motor de elevación en S3 15%	kW/CV	DC 2.2/3.0	DC 2.2/3.0	DC 2.2/3.0	DC 2.2/3.0
		Motor de dirección	kW/CV	DC 0.2/0.3	DC 0.2/0.3	DC 0.2/0.3	DC 0.2/0.3
	6.4	Tensión de batería, capacidad nominal K5	V/Ah	24/240	24/280	24/280	24/340
		Tensión de batería, capacidad nominal, opcional	V/Ah	24/~340	24/~340	24/~340	-
	8.1	Tipo de unidad de accionamiento		Tracción de CA	Tracción de CA	Tracción de CA	Tracción de CA
	9.1	Marca/tipo		CURTIS	CURTIS	CURTIS	CURTIS
	10.7	Nivel de presión sonora en el asiento del conductor	dB (A)	≤75	≤75	≤75	≤75

Nota: 1). VDI 2198: +430 mm (+16.9 in) 2). VDI 2198: +236 mm (+9.3 in) 3). Con la horquilla bajada: +68 mm (+2.7 in)
Controlador ZAPI opcional para los modelos CBD20-AZ3S-SU, CBD30-AZ3S-SU

