

Características

Máquina	Estándar	Opciones
Motor tracción 48V sincrónico de imanes permanentes	●	
Motor elevación	●	
Rueda motriz PU	●	
Largo horquillas 1150mm	●	
Ancho horquillas 540mm	●	
Batería de litio 48V/80Ah (EVE)	●	
Ruedas estabilizadoras	●	
Rodillo doble	●	
Distintos largos de horquilla		○
Distintos anchos de horquilla		○
Rodillo simple		○
Batería de litio 48V/105Ah (EVE)		○
Batería de litio 48V/125Ah (CATL)		○
Cab		
Timón multi función	●	
Claxon	●	
USB	●	
Llave de encendido		○
Controles e instrumentos		
Dirección eléctrica (tipo con plataforma)	●	
Equipo Systech	●	
Indicador interactivo	●	
Limitación de elevación electronica	●	
Acceso con Código PIN	●	
Seguridad		
Desconector de Emergencia	●	
Deceleración en giro (Tipo con plataforma)	●	
Otros		
Cargador 48V30A		○
Cargador 48V50A		○



MECANOMOVIL S.L.
AVDA. REAL MONASTERIO STA. MARIA DE POBLET 66 - QUART DE POBLET 46930 VALENCIA
TEL. 961 548 527 - comercial2@mecanomovil.es
www.mecanomovil.es

Los materiales y características están sujetos a modificaciones sin previo aviso. Datos válidos salvo error de imprenta.



Follow us on
Facebook



Follow us on
YouTube



Follow us on
WeChat



Download "Hangcha
Forklift" App



HANGCHA GROUP CO., LTD. reserves the right to make any changes without notice concerning colors, equipment, or specifications detailed in this brochure, or to discontinue individual models. The colors of trucks, delivered may differ slightly from those in brochures.

SERIE X

TRANSPALETA ELÉCTRICA DE LITO GAMA ALTA

Capacidad 2,000 a 3,000kg

MecanoMóvil
CARRETILLAS ELEVADORAS Y PLATAFORMAS

LITHIUM POWERED



SOLUCIONES INNOVADORAS

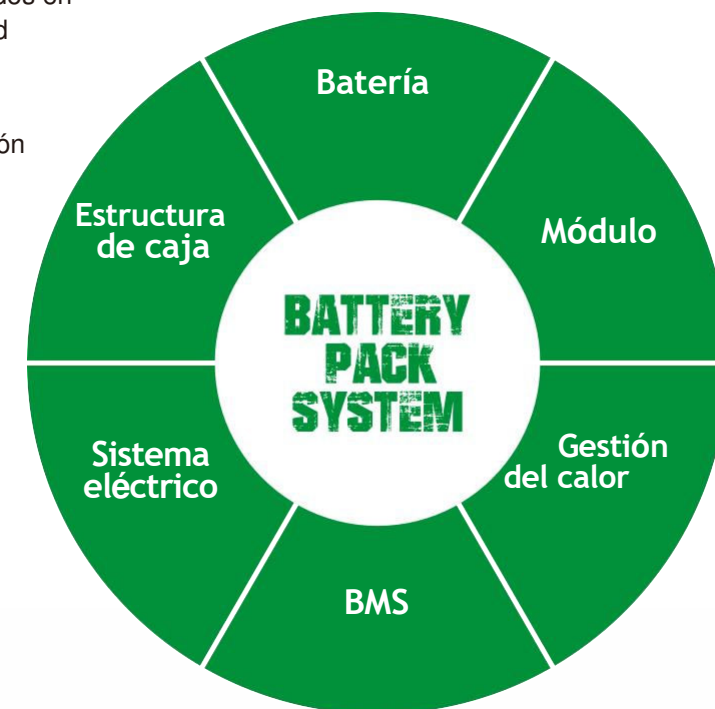
Tecnología innovadora y fiable de iones de litio (fosfato de hierro y litio), desarrollada conjuntamente por HANGCHA y EVE. Las celdas y módulos de batería son de EVE, con calidad demostrada, diseñadas exclusivamente para HANGCHA.

- / Utilizamos baterías de litio cuadradas y módulos utilizados en gran cantidad de vehículos comerciales de gran calidad
- / Segura y efectiva: Eficiencia de carga del 95%.
- / Carga rápida
- / Larga vida: 2000 ciclos de carga. Capacidad de retención superior al 80%.
- / Sin mantenimiento: La batería no requiere de ningún mantenimiento manual.
- / Verde y limpia: Sin polución, sin emisiones.



***Carga rápida y de oportunidad.
Aseguran la continua
disponibilidad del vehículo.***

Permitida carga rápida complete o parcial.
Batería sin mantenimiento y no es necesario un cambio de batería para operativas de más de un turno de trabajo.



MecanoMóvil
CARRETILLAS ELEVADORAS Y PLATAFORMAS

DISEÑO POTENTE PARA AUMENTAR LA PRODUCTIVIDAD

OPERACIONES FIABLES ■

COSTE MANTENIMIENTO ■

FIABILIDAD ■

■ NUEVO SISTEMA 48V

■ ACTUACIÓN

■ SEGURIDAD

CONFORT



TRANSPALETA DE GAMA ALTA SERIE X

Tu máquina de trabajo fiable, potente y conectada.

Las transpaletas eléctricas de alta gama de la serie X son una nueva generación de productos desarrollados recientemente por Hangcha para aplicaciones de almacenamiento y logística. Utilizando la avanzada tecnología de accionamiento sin escobillas de imán permanente y equipados con un nuevo sistema de 48 V, los productos tienen un rendimiento avanzado, operaciones cómodas, seguras y fiables y bajos costos de uso y mantenimiento. Son herramientas ideales para cargar, descargar y manipular mercancías paletizadas en almacenes, supermercados, talleres y domicilios.

RESISTENTE POR FUERA.

Hecho de placas de acero de alta resistencia moldeadas mediante estampado, el exterior del vehículo es robusto, duradero y de alta calidad, y cumple con los requisitos de protección ambiental.



APARIENCIA

La transpaleta eléctrica de alta gama serie X adopta un diseño industrial profesional de exterior y un diseño familiar de serie. El vehículo tiene un perfil suave y vivo y un diseño totalmente ergonómico, siguiendo la última tendencia en diseño exterior.



ALTAS PRESTANCIONES

- Motor tracción de alta potencia, rápida velocidad de tracción y alta pendiente superable.
- El Sistema de tracción imanes permanentes sincrónicos tiene un buen rendimiento y bajo nivel de consume. El sistema de 48V genera menos calor.
- Con el control VCU, el vehículo puede controlarse de forma precisa, estable y más eficiente.



Puerto de carga

Sin plataforma

 **6.0** Km/h
Travel speed (laden)

 **10**%
Gradeability (laden)(2t)

Con plataforma

 **9.5** Km/h
Travel speed (laden)(2t)

 **10**%
Gradeability (laden)(2t)

La Dirección eléctrica de serie facilita la maniobrabilidad y flexibilidad en la operación.



DISFRUTA EL TRABAJO.

El cliente puede escoger distintas medidas de horquillas según los palets que utilice.



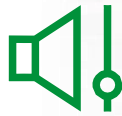
Nueva barra de torsion. Las ruedas estabilizadoras permiten una conducción estable.



La Plataforma con amortiguación mejora notablemente el confort del operario y reduce la fatiga durante el trabajo.

FIABILIDAD

- Bajo centro de gravedad y chasis de hierro de alta Calidad, el vehículo tiene una gran capacidad residual.
- Bomba de elevación de bajo ruido, baja vibración y elevación y descenso suaves.



MÁS PROTECCIÓN



Conectores estancos para dar más protección al sistema eléctrico.



La carcasa de metal puede resistir impactos externos.



Horquillas estampadas con mayor resistencia al impacto, y las puntas de la horquilla guiadas, mejoran aún más la eficiencia de la operación.

El modelo sin Plataforma utiliza un nuevo diseño de conducción, el motor no acompaña al timón evitando daños en los cableados.

NUEVO TIMÓN

- Compacto y estilizado.
- Función Tortuga para tracción lenta en espacios reducidos.



Acceso con Código PIN

CONFORT

- Diseño optimizado de la estructura para facilitar una buena visibilidad y fácil entrada al palet.
- Chasis compacto y redondeado, esto permite una buena operativa en espacios pequeños.





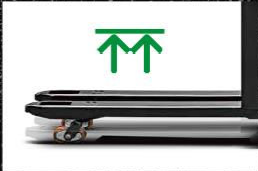
La función anti-deslizamiento en pendiente permite una operación Segura.

PROTEJE TU INVERSIÓN

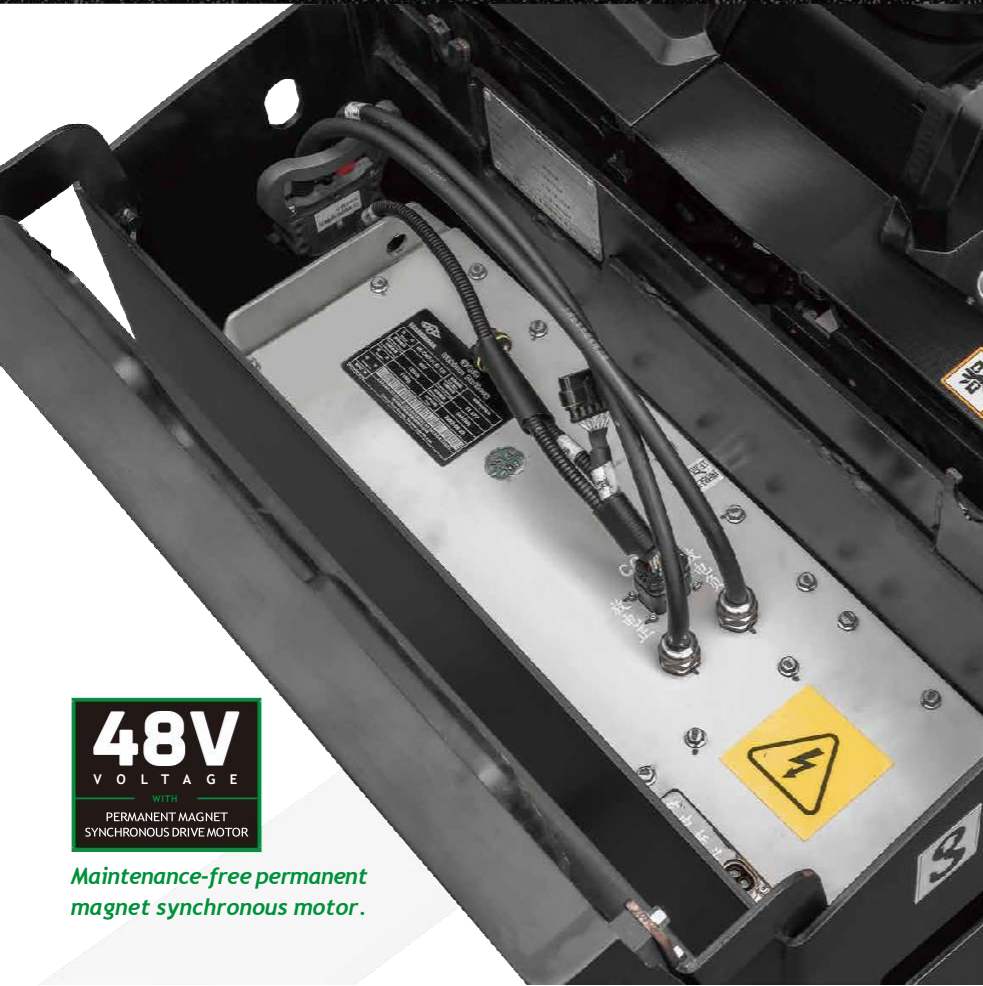
CON TRES TIPOS DE FRENO: Freno de liberación, freno marcha atrás, freno de emergencia, la conducción se Vuelve más segura



El belly permite un manejo seguro de la máquina al operario.



Micro limitador de elevación para proteger la carga.



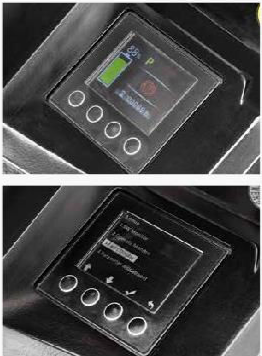
48V VOLTAGE WITH PERMANENT MAGNET SYNCHRONOUS DRIVE MOTOR

Maintenance-free permanent magnet synchronous motor.

MANTENIMIENTO

- Los ejes/casquillos auto-lubricados alargan la vida de servicio y facilitan el mantenimiento.
- La carcasa trasera se abre completamente facilitando el mantenimiento.

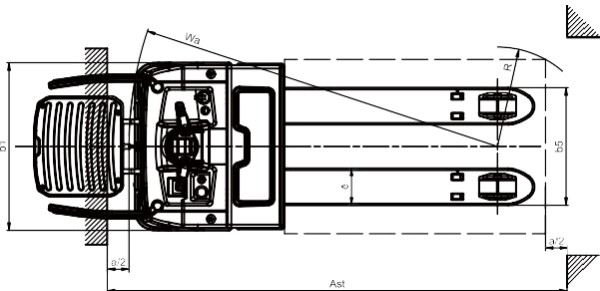
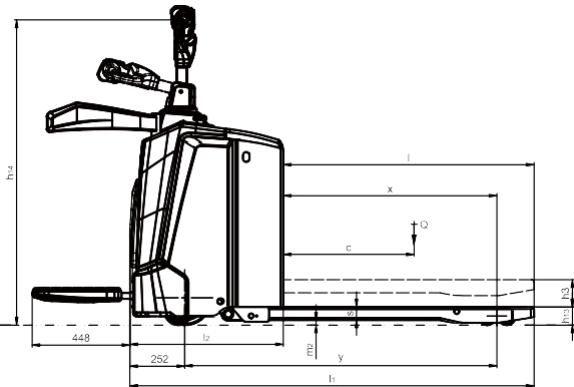
Las averías pueden comprobarse directamente en el display.



Datos técnicos

Marcas distintivas	1.1	Fabricante		HANGCHA GROUP CO.,LTD.	
	1.2	Modelo		CBD20-XT1S-SI	CBD30-XT1S-SI
	1.5	Capacidad	Q (kg)	2000	3000
	1.6	Centro de carga	c (mm)	600	600
	1.8	Distancia carga, centro de ejes a horquillas	x (mm)	912/980	912/980
Peso	1.9	Distancia entre ejes	y (mm)	1364/1432	1364/1432
	2.1.1	Peso	(kg)	610	610
Ruedas, chasis	3.1	Ruedas		PU	PU
	3.2	Tamaño rueda motriz	(mm)	Ø250×80	Ø250×80
	3.3	Tamaño rodillos	(mm)	Ø83×80	Ø83×80
	3.4	Ruedas estabilizadoras	(mm)	Ø125×50	Ø125×50
	3.5	Número de ruedas delante/atrás (x = Rueda motriz)	(mm)	1x +2/4	1x +2/4
Dimensiones	3.6	Vía delantera	b10 (mm)	505	505
	3.7	Vía trasera	b11 (mm)	370	370
	4.4	Elevación	h3 (mm)	125	125
	4.15	Replegado	h13 (mm)	85	85
	4.19	Largo total	l1 (mm)	1854	1854
	4.20	Largo hasta frente horquillas	l2 (mm)	704	704
	4.21	Ancho total	b1/b2 (mm)	770	770
	4.22	Dimensiones horquillas DIN ISO 2331	s/e/l (mm)	60/170/1150	60/170/1150
	4.25	Ancho horquillas (exterior)	bs (mm)	540/680	540/680
	4.32	Distancia al suelo, centro de ejes	m2 (mm)	23	23
	4.34.1	Pasillo de trabajo 1000 × 1200 crossways	Ast (mm)	2064(2502) ¹⁾	2064(2502) ¹⁾
	4.34.2	Pasillo de trabajo 800 × 1200 lengthways	Ast (mm)	2114(2552) ²⁾	2114(2552) ²⁾
	4.35	Radio de giro	Wa (mm)	1695(2132)	1695(2132)
Funcionamiento	5.1	Velocidad tracción, con / sin carga	(km/h)	9.5/12.5	7.5/12.5
	5.2	Velocidad elevación, con/sin carga	(m/s)	0.05/0.07	0.04/0.07
	5.3	Velocidad descenso, con/sin carga	(m/s)	0.06/0.06	0.05/0.04
	5.8	Pendiente superable con / sin carga	(%)	10/16	6/16
Electric-	6.1	Motor tracción S2 60 min	(kW)	2.2	2.2
	6.2	Lift motor rating at 53	(kW)	2.2	2.2
	6.4	Batería	(V)/(Ah)	48/80	48/80
	6.4.1	Batería opcional	(V)/(Ah)	48/105 48/125	48/105 48/125
	8.1	Motor tracción		Permanent magnet synchronous	Permanent magnet synchronous

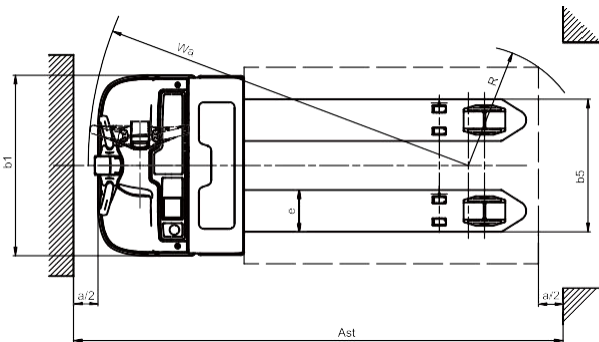
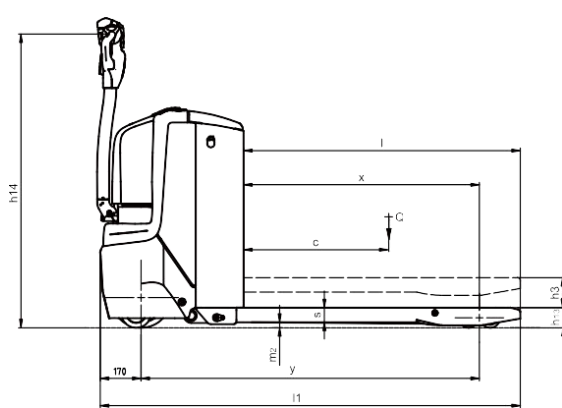
Note: 1) According to VD12198 standard+430mm. 2)According to VD12198 standard+236mm.



Datos técnicos

Marcas distintivas	1.1	Fabricante		HANGCHA GROUP CO.,LTD.	
	1.2	Modelo		CBD20-XT1-SI	CBD30-XT1-SI
	1.5	Capacidad	Q (t)	2000	3000
	1.6	Centro de carga	c (mm)	600	600
	1.8	Distancia carga, centro de ejes a horquillas	x (mm)	912/980	912/980
Peso	1.9	Distancia entre ejes	y (mm)	1340/1406	1340/1406
	2.1.1	Peso	(kg)	450	450
Ruedas, chasis	3.1	Ruedas		PU	PU
	3.2	Tamaño rueda motriz	(mm)	Ø250×80	Ø250×80
	3.3	Tamaño rodillos	(mm)	Ø83×80	Ø83×80
	3.4	Ruedas estabilizadoras	(mm)	Ø125×50	Ø125×50
	3.5	Número de ruedas delante/atrás (x = Rueda motriz)	(mm)	1x +2/4	1x +2/4
Dimensiones	3.6	Vía delantera	b10 (mm)	475	475
	3.7	Vía trasera	b11 (mm)	370	370
	4.4	Elevación	h3 (mm)	125	125
	4.15	Replegado	h13 (mm)	85	85
	4.19	Largo total	l1 (mm)	1745	1745
	4.20	Largo hasta frente horquillas	l2 (mm)	595	595
	4.21	Ancho total	b1/b2(mm)	735	735
	4.22	Dimensiones horquillas DIN ISO 2331	s/e/l (mm)	60/170/1150	60/170/1150
	4.25	Ancho horquillas (exterior)	bs (mm)	540/680	540/680
	4.32	Distancia al suelo, centro de ejes	m2 (mm)	23	23
	4.34.1	Pasillo de trabajo 1000 × 1200 crossways	Ast (mm)	2064(2502) ¹⁾	2064(2502) ¹⁾
	4.34.2	Pasillo de trabajo 800 × 1200 lengthways	Ast (mm)	1986(2356) ²⁾	1986(2356) ²⁾
	4.35	Radio de giro	Wa (mm)	1550/1616	1550/1616
Funcionamiento	5.1	Velocidad tracción, con / sin carga	(km/h)	6/6	6/6
	5.2	Velocidad elevación, con/sin carga	(m/s)	0.05/0.07	0.04/0.07
	5.3	Velocidad descenso, con/sin carga	(m/s)	0.06/0.06	0.05/0.04
	5.8	Pendiente superable con / sin carga	(%)	10/20	6/20
Electric-	6.1	Motor tracción S2 60 min	(kW)	2.2	2.2
	6.2	Lift motor rating at 53	(kW)	2.2	2.2
	6.4	Batería	(V)/(Ah)	48/80	48/80
	6.4.1	Batería opcional	(V)/(Ah)	48/105	48/105
	8.1	Motor tracción		Permanent magnet synchronous	Permanent magnet synchronous

Note: 1) According to VD12198 standard+370mm. 2)According to VD12198 standard+206mm.



MECANOMOVIL S.L.
AVDA. REAL MONASTERIO STA. MARIA DE POBLET 66 - QUART DE POBLET 46930 VALENCIA
TEL. 961 548 527 - comercial2@mecanomovil.es
www.mecanomovil.es

Los materiales y características están sujetos a modificaciones sin previo aviso. Datos válidos salvo error de imprenta.

