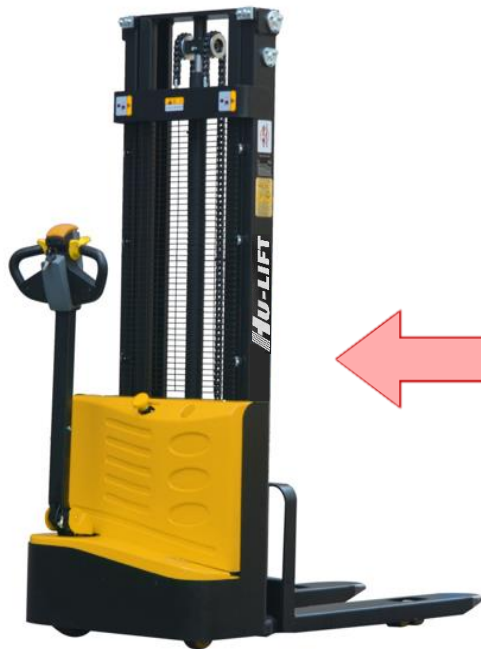


## APILADOR ELECTRICO

### MODELO CL15JB:

Serie económica, la capacidad de carga es de 1500kg. El apilador tiene una apariencia atractiva, operación conveniente y ahorro de energía. Es ampliamente utilizado en condiciones de baja intensidad y distancias cortas, satisfaciendo las demandas de la mayoría de los clientes.



Altura de elevación:  
3000mm

Capacidad de carga:  
1500kg

### VENTAJAS

- El diseño de conducción lateral reduce efectivamente el tamaño del canal de operación. Con un radio de giro pequeño y una mejor vista, este apilador es adecuado para espacios muy pequeños.
- Aunque es un apilador económico, aun así, está equipado con una estación de bombeo de elevación de alta potencia y alto rendimiento, que garantiza la elevación de mercancías.
- El interruptor de velocidad de tortuga en el mango hace que el control de velocidad sea más preciso.
- Micro interruptores impermeables importados de Alemania se usan con frío, humedad, polvo y otros ambientes hostiles.
- El sistema de accionamiento motorizado YONGCI es de tamaño pequeño, ligero, baja pérdida y alta eficiencia.



Estación de bombeo de elevación de alta potencia y alto rendimiento



Sistema de accionamiento motorizado YONGCI



Micro interruptores impermeables importados de Alemania

### CARACTERÍSTICAS



Medidor de batería LED de cuatro colores



Las barras de refuerzo se colocan entre el mástil interior y exterior



El interruptor de llave y el medidor de electricidad están integrados en el mango

MECANOMOVIL S.L.

AVDA. REAL MONASTERIO STA. MARIA DE POBLET 66 - QUART DE POBLET 46930 VALENCIA

TEL. 961 548 527 - comercial2@mecanomovil.es

www.mecanomovil.es

Los materiales y características están sujetos a modificaciones sin previo aviso. Datos válidos salvo error de imprenta.

MODELO		CL1516JB	CL1525JB	CL1530JB	CL1533JB	CL1535JB	CL1540JB
Poder		Eléctrico					
Tipo de operación		A pie					
Peso nominal de tracción	kg	1500					
Capacidad de carga en altura máxima	kg	1500	1500	1250		750	
Centro de carga	c (mm)	600					
Centro del eje al frente de las horquillas	x (mm)	720					
Distancia entre ejes	y (mm)	1167					
Tipo de ruedas		PU					
Tamaño rueda motriz	Φxw (mm)	Φ210x70					
Tamaño rueda de rodamiento	Φxw\ (mm)	Φ80x70					
Ruedas adicionales (dimensiones)	Φxw\ (mm)	Φ115x55					
Número de ruedas delanteras/traseras (x = ruedas motrices)		1x + 1/4					
Ancho de huella	b10 (mm)	522					
Ancho de huella	b11 (mm)	410/535					
Altura del mástil, bajado	h1 (mm)	2020	1745	2005	2150	2245	2510
Elevación libre	h2 (mm)	0					
Elevación máxima	h3 (mm)	1600	2500	3000	3300	3500	4000
Altura del mástil, extendido	h4 (mm)	2424	2924	3424	3724	3924	4451
Altura total (con el mango)	h14 (mm)	700/1225					
Longitud total	h11 (mm)	1740					
Longitud al frente de las horquillas	l2 (mm)	590					
Anchura total	b1/b2 (mm)	795					
Dimensiones de las horquillas	s/e/l (mm)	60/160/1150					
Anchura de las horquillas	b5 (mm)	570/695					
Distancia mínima hasta el suelo	m2 (mm)	26					
Ancho del pasillo con palé 1000 x 1200 sobre horquillas	Ast (mm)	2074					
Ancho del pasillo con palé 800 x 1200 sobre horquillas	Ast (mm)	2040					
Radio de giro mínimo	Wa (mm)	1342					
Radio mínimo de giro	(km/h)	4.0/4.2					
Velocidad, con carga/sin carga	(mm/s)	92/136					
Velocidad de elevación, con carga/sin carga	(mm/s)	112/98					
Capacidad de subida, con carga/sin carga	(%)	6/8					
Freno de servicio		Electromagnético					
Motor de propulsión, capacidad de 60 minutos	(kW)	0.75					
Capacidad del motor de elevación a S3 15%	(kW)	2.2					
Batería de acuerdo a DIN 43531/35/36 A,B,C, no		no					
Voltaje de la batería/Capacidad nominal	(V/Ah)	2x12/100					
Peso de la batería (± 5%)	(kg)	2x27					
Tipo de control de conducción		DC					
Nivel de ruido al oído del operador	(dB(A))	69					
Tipo de dirección		Mecánica					
Peso de servicio	kg	430	474	495	503	525	530

