



SERIE X

APILADOR ELÉCTRICO DE LITIO DE ALTA GAMA

Capacidad de 1,200 a 2,000kg



Follow us on
Facebook



Follow us on
YouTube



Follow us on
WeChat



Download "Hangcha
Forklift" App



ULTIMATE POWER

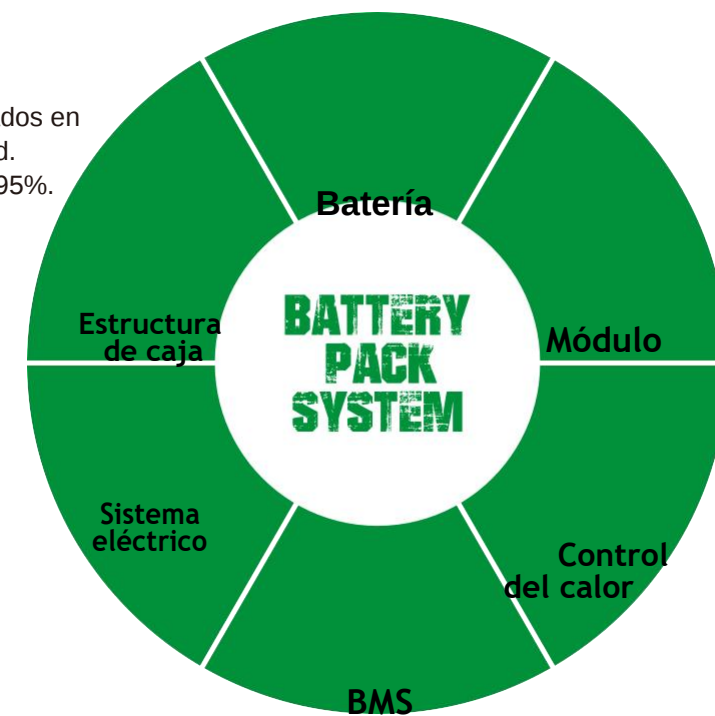


Batería de litio (LiFeP04) con 5 años de garantía o 10.000h

SOLUCIONES INNOVADORAS

Tecnología innovadora y fiable de iones de litio (fosfato de hierro y litio), desarrollada conjuntamente por HANGCHA y EVE. Las celdas y módulos de batería son de EVE, con calidad contrastada, diseñadas exclusivamente para HANGCHA.

- / Utilizamos baterías de litio cuadradas y módulos utilizados en gran cantidad de vehículos comerciales de gran calidad.
- / Segura y efectiva: La eficiencia de la carga es de más del 95%.
- / Carga rápida
- / Largo trabajo: 2000 ciclos de carga, la retención de capacidad es del 80%
- / Sin mantenimiento: La batería no requiere ningún mantenimiento.
- / Verde y limpia: Sin polución, sin emisiones.



Cargas rápidas y de oportunidad, así aseguramos la disponibilidad continuada del vehículo.

Permita una carga completa rápida o una carga mejorada. No requieren mantenimiento y no requieren cambio de batería cuando se utilizan para operaciones de varios turnos.

DISEÑO POTENTE PARA MEJORAR LA PRODUCTIVIDAD

OPERACIONES EFICACES ■

COSTES DE MANTENIMIENTO ■

FIABILIDAD ■

■ NUEVO SISTEMA DE 48V

■ ACTUACIÓN

■ CONFORT

SEGURIDAD



APILADOR ELÉCTRICO GAMA ALTA SERIE X

Tu máquina de trabajo fiable, potente y conectada.

Los apiladores eléctricos de alta gama de la serie X son una nueva generación de productos desarrollados recientemente por Hangcha para aplicaciones de almacenamiento y logística. Utilizando la avanzada tecnología de accionamiento sin escobillas de imán permanente y equipados con un nuevo sistema de 48 V, los productos tienen un rendimiento avanzado, operaciones cómodas, seguras y confiables y bajos costos de uso y mantenimiento, y son herramientas ideales para cargar, descargar y manipular mercancías paletizadas en almacenes, supermercados, talleres y domicilios.

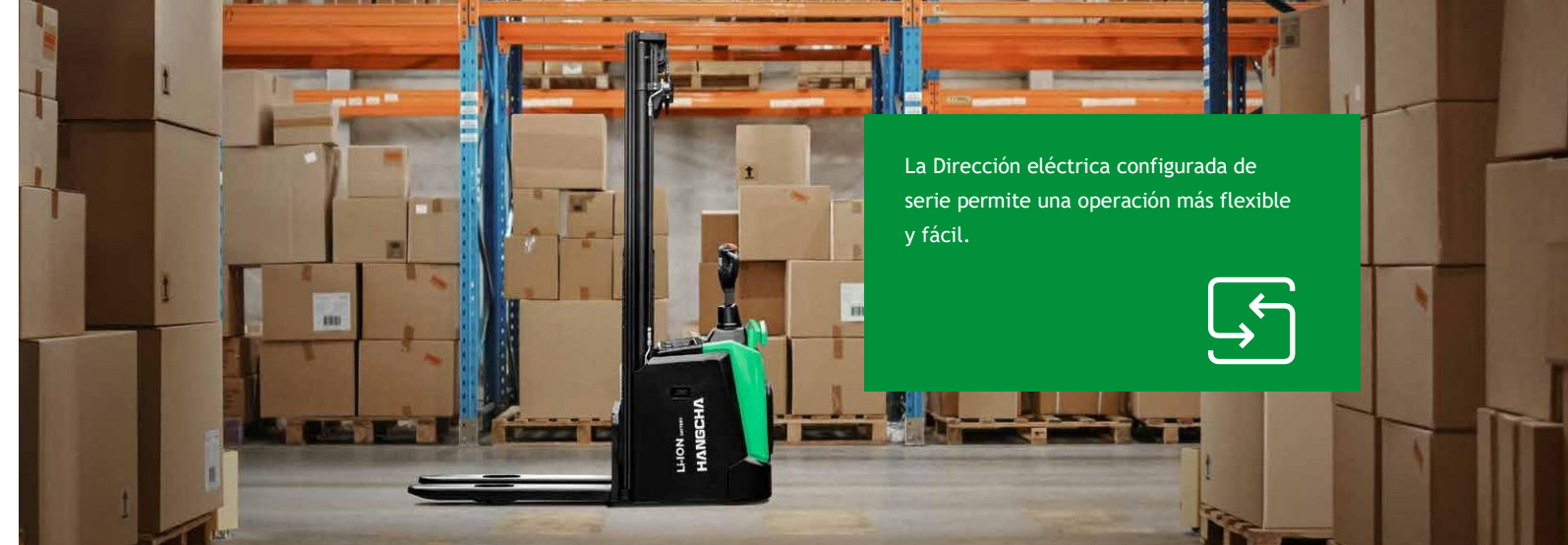
RESISTENTES POR FUERA.

Fabricado con placas de acero de alta resistencia moldeadas mediante estampado, el exterior del vehículo es robusto, duradero y de alta calidad, y cumple con los requisitos de protección ambiental



APARIENCIA

La serie X adopta un diseño exterior industrial profesional. El vehículo tiene un perfil suave y vivo y un diseño totalmente ergonómico, siguiendo la última tendencia en diseño exterior.



La Dirección eléctrica configurada de serie permite una operación más flexible y fácil.



ALTAS PRESTACIONES

- Con un motor de tracción potente, proporciona gran velocidad y buena pendiente superable.
- El sistema de accionamiento síncrono de imanes permanentes tiene un rendimiento excelente y un bajo consumo de energía. El sistema de suministro de energía de 48 V genera menos calor.
- Con el control VCU se puede controlar el vehículo de forma precisa, estable y más eficiente.

48V
V O L T I O S
CON
MOTOR SINCRONO DE
IMANES PERMANENTES

Sin plataforma

 **6.0** Km/h
Travel speed (laden)

 **8.0**%
Gradeability (laden)(1.6t)

Con plataforma

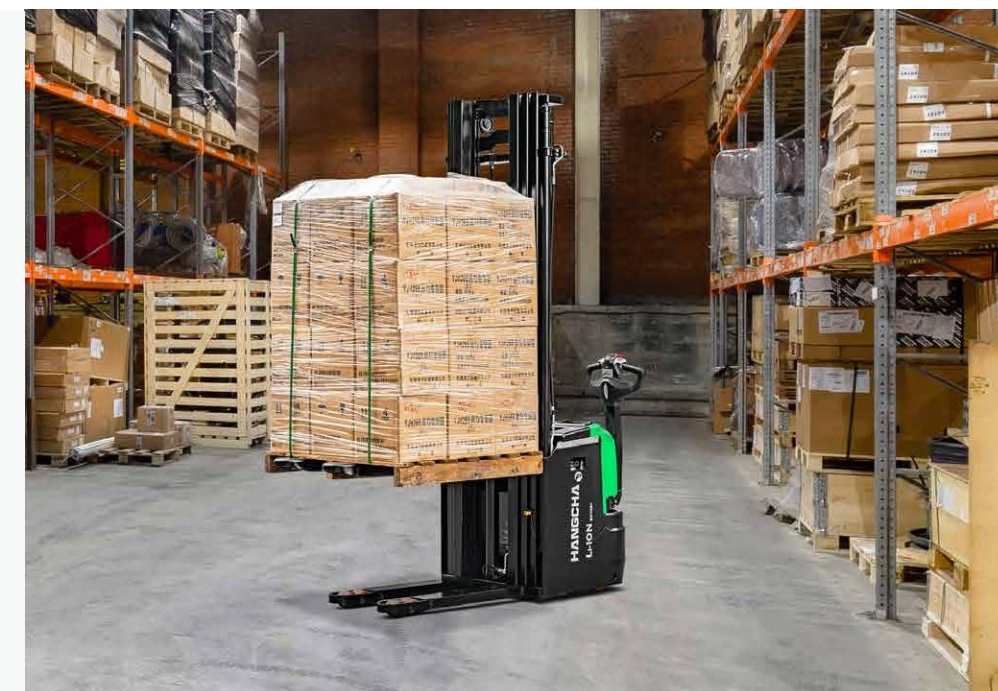
 **9.0** Km/h
Travel speed (laden)

 **10**%
Gradeability (laden)(1.6t)

OPERACIÓN SENCILLA

El sistema de regulación de velocidad descendente proporcional previsto en la configuración estándar permite un funcionamiento más estable y preciso.

Sistema de regulación continua de la velocidad de elevación y descenso para la configuración estándar, para un control más preciso de las horquillas y una elevación y descenso de mercancías más estable.



DISFRUTA TU TRABAJO.

- Diseño optimizado de la estructura para ofrecer buena visibilidad y fácil entrada al palet.
- Chasis compacto y redondeado ideal para espacios pequeños El chasis diseñado en cuña aumenta en gran medida la capacidad de adelantamiento.



La Plataforma con amortiguación mejora notablemente el confort y reduce la fatiga del operador.



El cliente puede escoger diferentes anchos y largos de horquillas para distintos palets.

NUEVO CABEZAL

Todas las operaciones pueden realizarse con una sola mano.



Acceso con Código PIN

La velocidad de Tortuga se utiliza para moverse lentamente y facilitar apilar la mercancía en espacios reducidos.



MANTENIMIENTO

- Motor síncrono de imanes permanentes sin mantenimiento
- Los códigos de fallo pueden comprobarse directamente en el display interactivo.
- La carcasa trasera se abre completamente, el operario puede ver todos los componentes por lo que se facilita su mantenimiento.
- Los ejes/casquillos auto-lubricados alargan la vida de servicio y facilitan el mantenimiento.



MÁS PROTECCIÓN

- Con cuatro puntos de apoyo y centro de gravedad bajo y la estructura robusta Del chasis hacen que tenga una gran capacidad residual.
- Al utilizar un interruptor de proximidad sin contacto, puede proporcionar una larga vida útil y un funcionamiento confiable.
- Batería bien fijada y tapa soportada por materiales blandos, se disminuye así el ruido y las vibraciones durante su uso



El apilador sin Plataforma utiliza un sistema de tracción nuevo, el motor no acompaña el giro del timón y se evita que los conectores y cables del motor se dañen.



Motor de elevación de bajo ruido y baja vibración. Subida y descenso estable y fiable.



El conector de Energía está fijo en el chasis para evitar daños durante la instalación de la batería.

Horquillas en forma de punzón para dar más fuerza y guía de punta para una operación más eficiente.



Conectores resistentes al agua para tener una protección real en sistema eléctrico.

Con tres tipos de freno:
Freno de liberación, freno marcha atrás, freno de emergencia, la conducción se Vuelve más segura



Función de paro en pendiente, aumenta la seguridad de uso.



El belly en el timón evita posibles daños al operario.



SEGURIDAD AVANZADA

1



Tras elevar horquillas 500mm.



2



Disminución velocidad en curva



3



Soft Landing (Lift)



4



Soft Landing (Lowering)



5



1

Velocidad de tracción se reduce al elevar las horquillas 500mm

2

Velocidad de giro se reduce sólo en el apilador con plataforma.

3

Elevación con paro suave para mayor seguridad cuando las horquillas llegan al máximo de elevación

4

Función de aterrizaje inteligente que reduce la velocidad de descenso cuando las horquillas están a menos de 100mm del suelo, asegurando el bienestar de la carga.

5

Función de detener la elevación cuando la altura de elevación alcanza el límite de 1,8 m y reanudarla después de que se abran las banderolas. Para facilitar la salida del personal ante posible caída de mercancía.

1.2t Características de Mástil

Tipo	Elevación h ₃	Elevación + distancia al suelo horquilla (h ₃ +h ₁₃)	Replegado h ₁	Desplegado h ₄	Elevación libre	Capacidad residual	
						1.2t	
Mástil duplex	mm	mm	mm	mm	mm	kg	
	2100	2190	1540	2590	90	1200	
	2500	2590	1740	2990	90	1200	
	2700	2790	1840	3190	90	1200	
	3000	3090	1990	3490	90	1200	
	3200	3290	2090	3690	90	1200	
Mástil duplex con elevación libre	3400	3490	2190	3890	90	1170	
	3600	3690	2290	4090	90	1100	
	2100	2190	1540	2590	1070	1200	
	2500	2590	1740	2990	1270	1200	
	2700	2790	1840	3190	1370	1200	
	3000	3090	1990	3490	1520	1200	
Mástil triplex	3200	3290	2090	3690	1620	1200	
	3400	3490	2190	3890	1720	1170	
	3600	3690	2290	4090	1820	1100	
	3600	3690	1660	4080	1195	1100	
	3900	3990	1760	4380	1295	990	
	4100	4190	1830	4580	1360	920	
	4300	4390	1890	4780	1425	850	
	4500	4590	1960	4980	1495	760	
	4700	4790	2030	5180	1560	700	

1.4-1.6t Características de Mástil

Tipo	Elevación h ₃	Elevación + distancia al suelo horquilla (h ₃ +h ₁₃)	Replegado h ₁	Desplegado h ₄	Elevación libre	Capacidad residual	
						1.4t	1.6t
Mástil duplex	mm	mm	mm	mm	mm	kg	kg
	2000	2090	1540	2540	90	1400	1600
	2400	2490	1740	2940	90	1400	1600
	2700	2790	1890	3240	90	1400	1600
	2900	2990	1990	3440	90	1400	1600
	3000	3090	2040	3540	90	1400	1600
	3300	3390	2190	3840	90	1250	1350
	3500	3590	2290	4040	90	1150	1220
	3800	3890	2440	4340	90	1030	1080
	4000	4090	2540	4540	90	950	1000
	4200	4290	2640	4740	90	890	940
	4500	4590	2790	5040	90	760	810
Duplex full-free wide view	2000	2090	1540	2540	1020	1400	1600
	2400	2490	1740	2940	1220	1400	1600
	2700	2790	1890	3240	1370	1400	1600
	3000	3090	2040	3540	1520	1400	1600
	3300	3390	2190	3840	1670	1250	1350
	3500	3590	2290	4040	1770	1150	1220
Triplex full-free wide view	3500	3590	1660	4020	1160	1150	1220
	3800	3890	1760	4320	1260	1030	1080
	4000	4090	1830	4520	1330	950	1000
	4200	4290	1890	4720	1390	890	940
	4500	4590	2030	5020	1490	760	810
	4700	4790	2060	5220	1560	700	750
	4800	4890	2090	5320	1590	680	730
	5000	5090	2160	5520	1660	650	700
	5200	5290	2230	5720	1730	600	650
	5500	5590	2330	6020	1830	550	600
	6000	6090	2500	6520	2000	450	500

2.0t Características de Mástil

Tipo	Elevación h ₃	Elevación + distancia al suelo horquilla (h ₃ +h ₁₃)	Replegado h ₁	Desplegado h ₄	Elevación libre	Capacidad residual	
						2.0t	
Mástil duplex	mm	mm	mm	mm	mm	kg	
	2050	2140	1660	2690	90	2000	
	2250	2340	1760	2890	90	2000	
	2400	2490	1830	3030	90	2000	
	2700	2790	1990	3340	90	1800	
	3000	3090	2140	3640	90	1600	
	3200	3290	2240	3840	90	1470	
	3400	3490	2340	4040	90	1340	
	3600	3690	2440	4240	90	1200	
	3800	3890	2540	4440	90	1130	
	4000	4090	2640	4640	90	1050	
	4300	4390	2850	5000	90	950	
Duplex full-free wide view	4500	4590	2950	5200	90	860	
	2050	2140	1660	2690	1020	2000	
	2250	2340	1760	2890	1120	2000	
	2400	2490	1830	3030	1200	2000	
	2700	2790	1990	3340	1350	1800	
	3000	3090	2140	3640	1500	1600	
Tipo	3200	3290	2240	3840	1300	1470	
	3400	3490	2340	4040	1700	1340	
	3600	3690	2440	4240	1800	1200	
	3500	3590	1800	4150	1165	1270	
	3800	3890	1900	4450	1260	1130	
	4000	4090	1965	4650	1300	1050	
	4200	4290	2030	4850	1395	990	
	4500	4590	2130	5150	1495	860	
	4800	4890	2230	5450	1595	780	
	5000	5090	2330	5650	1660	750	
	5500	5590	2465	6150	1830	650	
	6000	6090	2640	6650	2000	550	

Datos técnicos

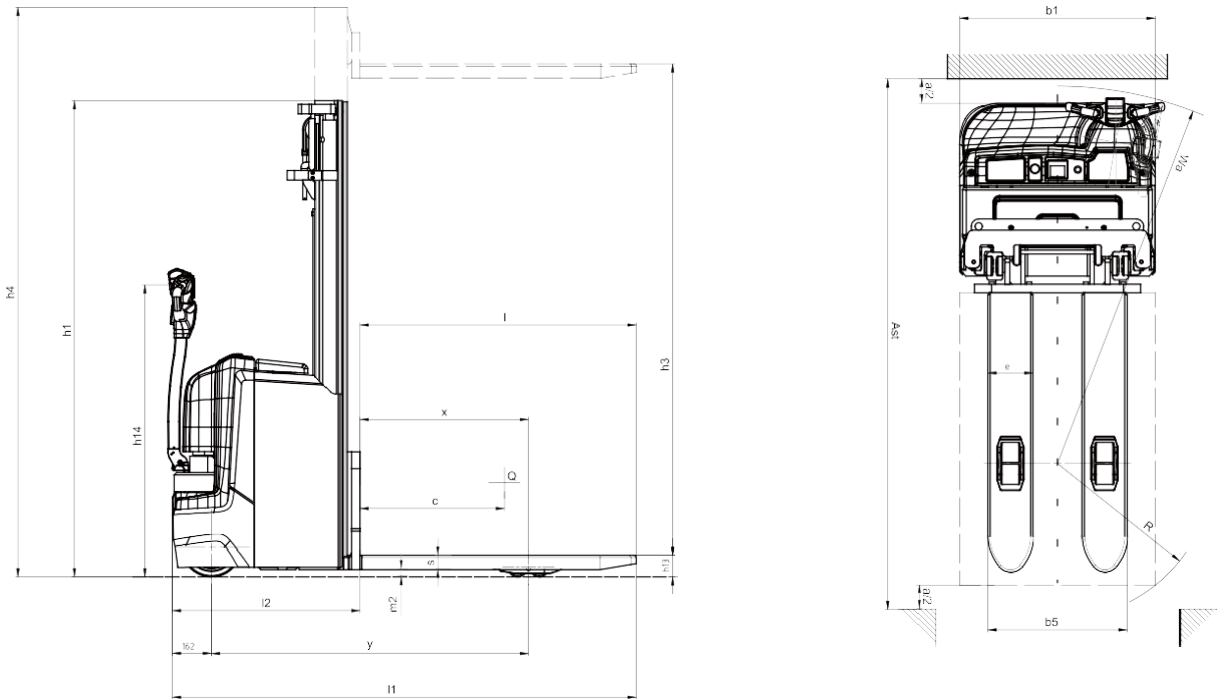
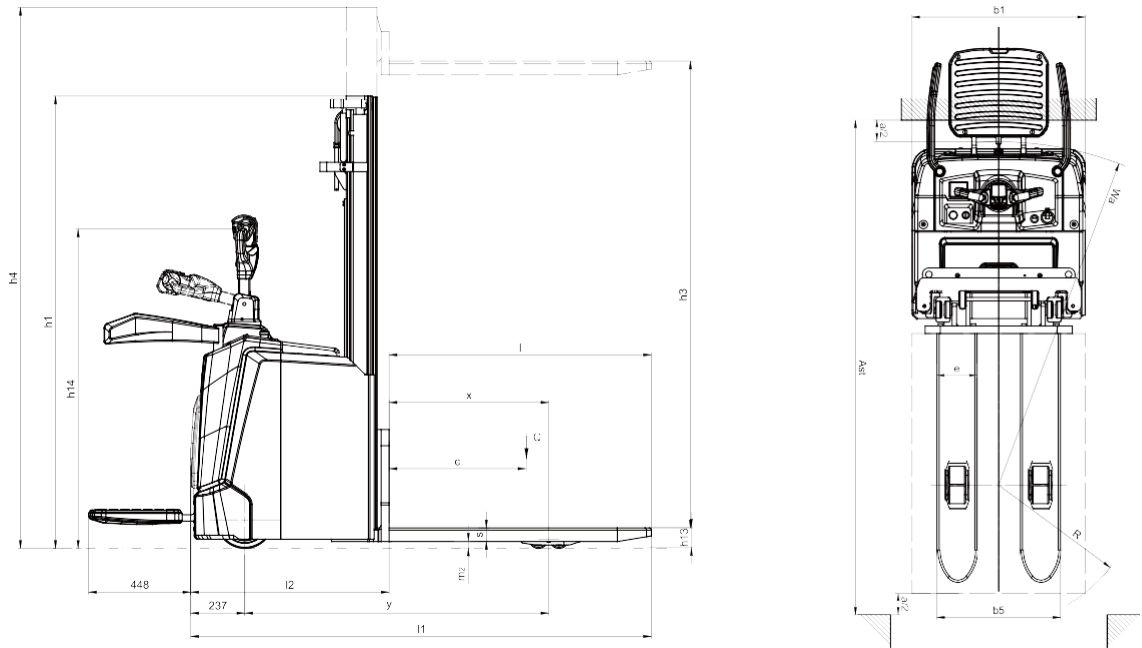
Marcas distintiva	1.1	Fabricante		HANGCHA GROUP CO.,LTD.			
	1.2	Modelo		CDD12-XT1S-SI	CDD14-XT1S-SI	CDD16-XT1S-SI	CDD20-XT1S-SI
	1.5	Capacidad	Q (kg)	1200	1400	1600	2000
	1.6	Distancia centro de carga	c (mm)	600	600	600	600
	1.8	Distancia carga, del centro del eje tracción a horquillas	x (mm)	700	700	700	700
	1.9	Distancia entre ejes	y (mm)	1296	1331	1331	1331
Peso	2.1.1	Peso de servicio	(kg)	1200	1220	1230	1260
Ruedas , chasis	3.1	Ruedas: solid rubber, superelastic, pneumatic, polyurethane		PU	PU	PU	PU
	3.2	Tamaño rueda motriz	(mm)	Ø250×80	Ø250×80	Ø250×80	Ø250×80
	3.3	Tamaño rodillos	(mm)	Ø83×80	Ø83×80	Ø83×80	Ø83×80
	3.4	Tamaño ruedas estabilizadoras	(mm)	Ø125×50	Ø125×50	Ø125×50	Ø125×50
	3.5	Ruedas, cantidad delante/atras (× = rueda motriz)	(mm)	1x +1/4	1x +1/4	1x +1/4	1x +1/4
	3.6	Via delantera	b10 (mm)	516	516	516	516
Dimensione s	3.7	Via trasera	b11 (mm)	385	385	385	385
	4.4	Elevación	h3 (mm)	2700	2700	2700	2700
	4.15	Replegado	h13 (mm)	90	90	90	90
	4.19	Largo total	l1 (mm)	1987	2019	2019	2019
	4.20	Largo hasta frente horquillas	l2 (mm)	834 ³⁾	869 ³⁾	869 ³⁾	869 ³⁾
	4.21	Ancho total	b1/b2 (mm)	800	800	800	800
	4.22	Dimensiones horquillas DIN ISO 2331	s/e/l (mm)	60/185/1150	60/185/1150	60/185/1150	65/185/1150
	4.25	Ancho horquillas	b5 (mm)	570/680	570/680	570/680	570/680
	4.32	Distancia al suelo, centro entre ejes	m2 (mm)	25	25	25	25
	4.34.1	Pasillo de trabajo 1000 × 1200 crossways	Ast (mm)	2201(2632) ¹⁾	2236(2667) ¹⁾	2236(2667) ¹⁾	2236(2667) ¹⁾
	4.34.2	Pasillo de trabajo 800 × 1200 lengthways	Ast (mm)	2251(2682) ²⁾	2286(2717) ²⁾	2286(2717) ²⁾	2286(2717) ²⁾
Operación	4.35	Radio de giro	Wa (mm)	1551(1982)	1586(2017)	1586(2017)	1586(2017)
	5.1	Velocidad tracción, con/sin carga	(km/h)	9/11	9/11	9/11	8/10
	5.2	Velocidad elevación, con/sin carga	(m/s)	0.225/0.47	0.195/0.4	0.18/0.4	0.16/0.34
	5.3	Velocidad descenso, con/sin carga	(m/s)	0.45/0.4	0.45/0.4	0.45/0.4	0.5/0.4
Electric-	5.8	Pendiente supreeable, con/sin cargo	(%)	10/16	10/16	8/16	8/16
	6.1	Motor tracción S2 60 min	(kW)	2.2	2.2	2.2	2.2
	6.2	Motor elevación S3 15 %	(kW)	4.2	4.2	4.2	4.2
	6.4	Batería	(V)/(Ah)	48/80	48/80	48/80	48/80
Electric-	6.4.1	Batería opcional	(V)/(Ah)	48/105 48/125	48/105 48/125	48/105 48/125	48/105 48/125
	8.1	Tipo unidad tracción		Permanent magnet synchronous			

Note: 1) According to VD12198 standard+220mm. 2)According to VD12198 standard+140mm. 3)Triplex full-free+21mm

Datos técnicos

Marcas distintiva	1.1	Fabricante		HANGCHA GROUP CO.,LTD.			
	1.2	Modelo		CDD12-XT1-SI	CDD14-XT1-SI	CDD16-XT1-SI	CDD20-XT1-SI
	1.5	Capacidad	Q (kg)	1200	1400	1600	2000
	1.6	Distancia centro de carga	c (mm)	600	600	600	600
	1.8	Distancia carga, del centro del eje tracción a horquillas	x (mm)	700	700	700	700
	1.9	Distancia entre ejes	y (mm)	1318	1318	1318	1318
Peso	2.1.1	Peso de servicio	(kg)	1020	1040	1040	1080
Ruedas , chasis	3.1	Ruedas: solid rubber, superelastic, pneumatic, polyurethane		PU	PU	PU	PU
	3.2	Tamaño rueda motriz	(mm)	Ø250×80	Ø250×80	Ø250×80	Ø250×80
	3.3	Tamaño rodillos	(mm)	Ø83×80	Ø83×80	Ø83×80	Ø83×80
	3.4	Tamaño ruedas estabilizadoras	(mm)	Ø125×50	Ø125×50	Ø125×50	Ø125×50
	3.5	Ruedas, cantidad delante/atras (× = rueda motriz)	(mm)	1x +1/4	1x +1/4	1x +1/4	1x +1/4
	3.6	Via delantera	b10 (mm)	510	510	510	510
Dimensione s	3.7	Via trasera	b11 (mm)	385	385	385	385
	4.4	Elevación	h3 (mm)	2700	2700	2700	2700
	4.15	Replegado	h13 (mm)	90	90	90	90
	4.19	Largo total	l1 (mm)	1934	1934	1934	1934
	4.20	Largo hasta frente horquillas	l2 (mm)	784 ³⁾	784 ³⁾	784 ³⁾	784 ³⁾
	4.21	Ancho total	b1/b2(mm)	800	800	800	800
	4.22	Dimensiones horquillas DIN ISO 2331	s/e/l (mm)	65/185/1150	65/185/1150	65/185/1150	65/185/1150
	4.25	Ancho horquillas	b5 (mm)	570/680	570/680	570/680	570/680
	4.32	Distancia al suelo, centro entre ejes	m2 (mm)	25	25	25	25
	4.34.1	Pasillo de trabajo 1000 × 1200 crossways	Ast (mm)	2200(2420) ¹⁾	2200(2420) ¹⁾	2200(2420) ¹⁾	2200(2420) ¹⁾
	4.34.2	Pasillo de trabajo 800 × 1200 lengthways	Ast (mm)	2250(2390) ²⁾	2250(2390) ²⁾	2250(2390) ²⁾	2250(2390) ²⁾
Operación	4.35	Radio de giro	Wa (mm)	1550	1550	1550	1550
	5.1	Velocidad tracción, con/sin carga	(km/h)	6/6	6/6	6/6	6/6
	5.2	Velocidad elevación, con/sin carga	(m/s)	0.225/0.47	0.195/0.4	0.18/0.4	0.16/0.34
	5.3	Velocidad descenso, con/sin carga	(m/s)	0.45/0.4	0.45/0.4	0.45/0.4	0.5/0.4
Electric-	5.8	Pendiente supreeable, con/sin cargo	(%)	8/16	8/16	6/16	5/16
	6.1	Motor tracción S2 60 min	(kW)	2.2	2.2	2.2	2.2
	6.2	Motor elevación S3 15 %	(kW)	4.2	4.2	4.2	4.2
	6.4	Batería	(V)/(Ah)	48/80	48/80	48/80	48/80
Electric-	6.4.1	Batería opcional	(V)/(Ah)	48/105	48/105	48/105	48/105
	8.1	Tipo unidad tracción		Permanent magnet synchronous			

Note: 1) According to VD12198 standard+220mm. 2)According to VD12198 standard+140mm. 3)Triplex full-free+21mm





Características

Máquina	Estándar	Opcional
Motor sincrónico de imanes permanentes de 48V	●	
Unidad de elevación	●	
Rueda de poliuretano	●	
Largo horquillas 1150mm	●	
Ancho horquillas 570mm	●	
Lifting height limit: 1.8m	●	
Aterrizaje suave	●	
48V/80Ah batería de litio(EVE)	●	
Ruedas estabilizadoras	●	
Doble rodillo de poliuretano	●	
Regulación de velocidad constante de subida y bajada	●	
Distintos largos de horquillas		○
Distintos anchos de horquillas		○
Distintas alturas de elevación		○
Batería de litio 48V/105Ah (EVE)		○
Batería de litio 48V/125Ah (CATL)		○
Raqueta de carga		○
Cabina		
Indicador interactivo	●	
Timón multifunción	●	
Claxon	●	
Acceso Código PIN	●	
USB	●	
Llave de contacto		○
Controles e instrumentos		
Dirección eléctrica (apilador con Plataforma)	●	
Equipo electrónico Systech	●	
Seguridad		
Paro de emergencia	●	
Desaceleración en el giro (apilador con plataforma)	●	
Protector de mástil		○
Otros		
Cargador 48V30A		○
Cargador 48V50A		○



MECANOMOVIL S.L.
AVDA. REAL MONASTERIO STA. MARIA DE POBLET 66 - QUART DE POBLET 46930 VALENCIA
TEL. 961 548 527 - comercial2@mecanomovil.es
www.mecanomovil.es

Los materiales y características están sujetos a modificaciones sin previo aviso. Datos válidos salvo error de imprenta.